



હેમચંદ્રાચાર્ય ઉત્તર ગુજરાત યુનિવર્સિટી, પાટણ

અધિસૂચના ક્રમાંક : પરીક્ષા/કા. (૩૯) / એપ્રિલ : ૨૦૨૪
માસ્ટર ઓફ ફિઝીકલ એજ્યુકેશન સેમેસ્ટર-૨ પરીક્ષાનો કાર્યક્રમ

૧ આથી પરીક્ષાર્થીઓને વિનંતી કરવામાં આવે છે કે, તેઓએ પ્રથમ પ્રશ્નપત્રની પરીક્ષા શરૂ થવાના નિયત સમયથી પંદર મિનિટ પહેલાં અને ત્યારપછીના દરેક પ્રશ્નપત્રની પરીક્ષા શરૂ થવાના નિયત સમયથી દસ મિનિટ પહેલાં પરીક્ષાના જે તે સ્થળે હાજર થવું.

પરીક્ષા ખંડમાં કોઈપણ પુસ્તક કે કાગળ લઈ જવાની તેઓને મનાઈ કરવામાં આવે છે.

૨ લેખિત પરીક્ષા માટેનું કેન્દ્ર અને સ્થળ નીચે પ્રમાણે છે.

(૧) ૧૩૯-પાટણ : ડીપાર્ટમેન્ટ ઓફ ફિઝીકલ એજ્યુકેશન ભવન, યુનિવર્સિટી કેમ્પસ પાટણ

૩ લેખિત પરીક્ષા નીચે દર્શાવેલ ક્રમ પ્રમાણે લેવામાં આવશે.

M.P.ED. SEM - II

Time: 12:00 p.m TO 02:30 p.m

| DATE & DAY | PAPER NO | SUBJECT NAME |
|-------------------------|--------------------|--|
| 23-04-2024 Tuesday | 201 | Research Methods in Physical Education |
| 24-04-2024 Wednesday | 202 | Sports Biomechanics |
| 25-04-2024 Thursday | 203 | Sport Management and Marketing |
| 26-04-2024 Friday | 204 | Net/Gset |
| 27-04-2024 Saturday | Elective (Any one) | |
| | 204(a) | Life Saving Skills & Disaster Management |
| | 204(b) | Sport Journalism |

સ્થળ : પાટણ (ઉ.ગુ.)
તારીખ : ૦૨-૦૪-૨૦૨૪

આદેશથી
મિતુલ એમ. દેલીયા
પરીક્ષા નિયામક